



Technisches Datenblatt

# PE Schrumpffolie

## ERHÄLTICHE DIMENSIONEN

Artikelnummer	Rollenbreite	Rollenlänge	Rollen / Palette
2SCHRFO2	6.5 m	50 m	11 Rollen
2SCHRFO1	8.5 m	50 m	11 Rollen

## TECHNISCHE DATEN

<b>Zusammensetzung</b>	LDPE Folie; biaxial schrumpfend	<b>Dicke</b>	150 µm 0.15 mm
<b>Flächengewicht</b>	135 g/m <sup>2</sup>	<b>Farbe</b>	Weiß
<b>Dehnung - längs</b>	~ 600 %	<b>Dehnung - quer</b>	~ 650 %
<b>Dehnung</b>	DIN 53370	<b>Weiterreißwiderstand - längs</b>	~ 22 N / mm <sup>2</sup>
<b>Weiterreißwiderstand - quer</b>	~ 22 N / mm <sup>2</sup>	<b>Weiterreißwiderstand</b>	DIN 53370

# PE Schrumpffolie

(1)

Die Folie von der Rolle abziehen und unter die zu verpackenden Teile legen. Danach die Ladefläche beladen oder die Ladung absenken.

(2)

Die Folie an den Seiten hochziehen und mit Klebebändern oder Tackern am Element befestigen. Danach die Ladung mit Spanngurten sichern.

(3)

Sind die Elemente größer als die Folie wird von oben eine zweite Schicht übergezogen. Die Folie kann dabei mit dem Hallenkran über die Ladung gebracht werden. Achtung: 40 – 50 cm Überlappung einhalten!

(4)

Die Überlappungsbereiche (40 – 50 cm) mit der Heißluftpistole verschweißen.

